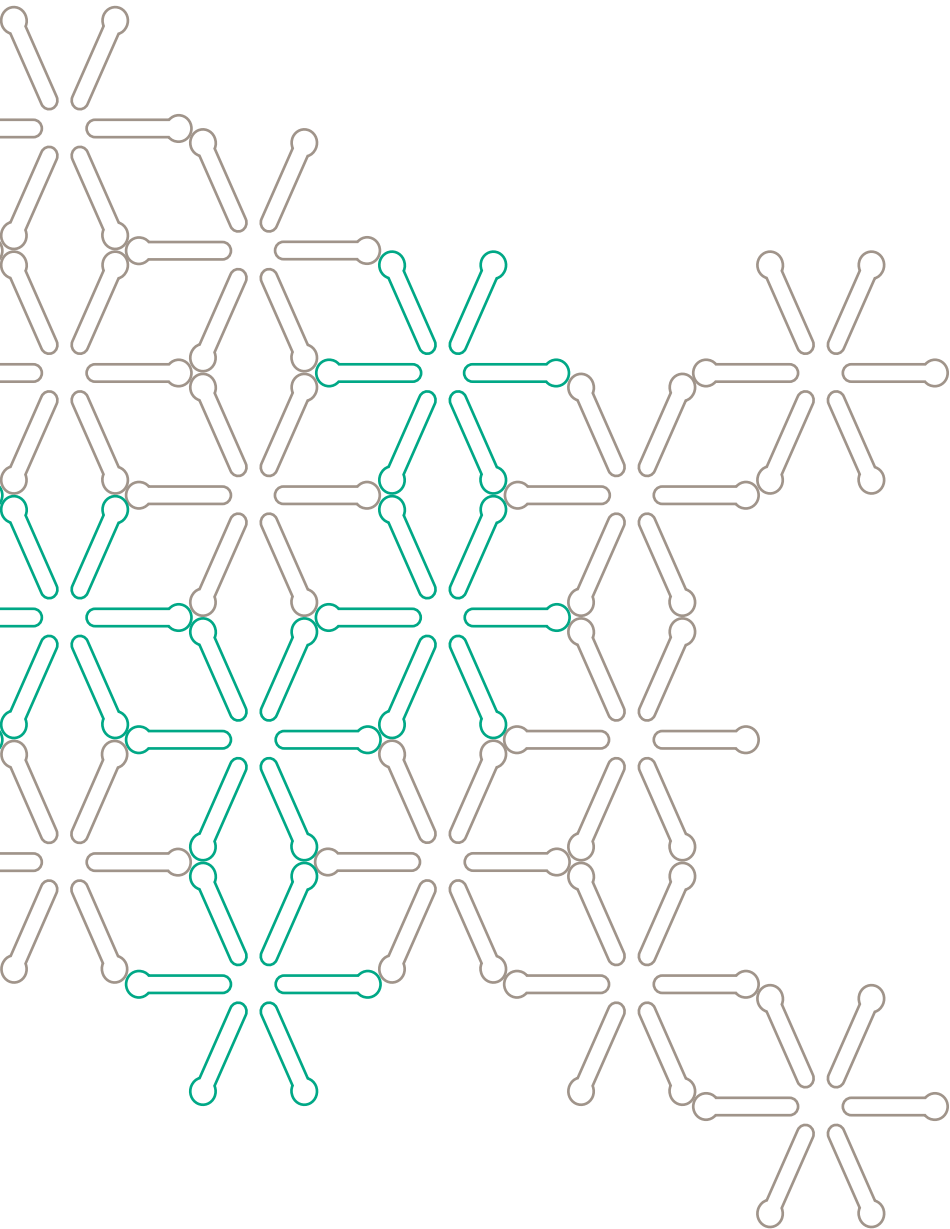
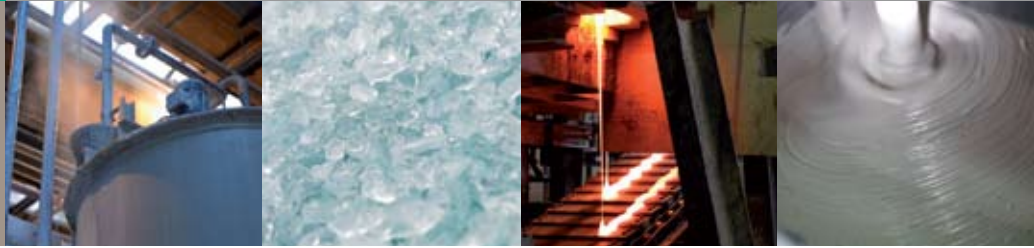
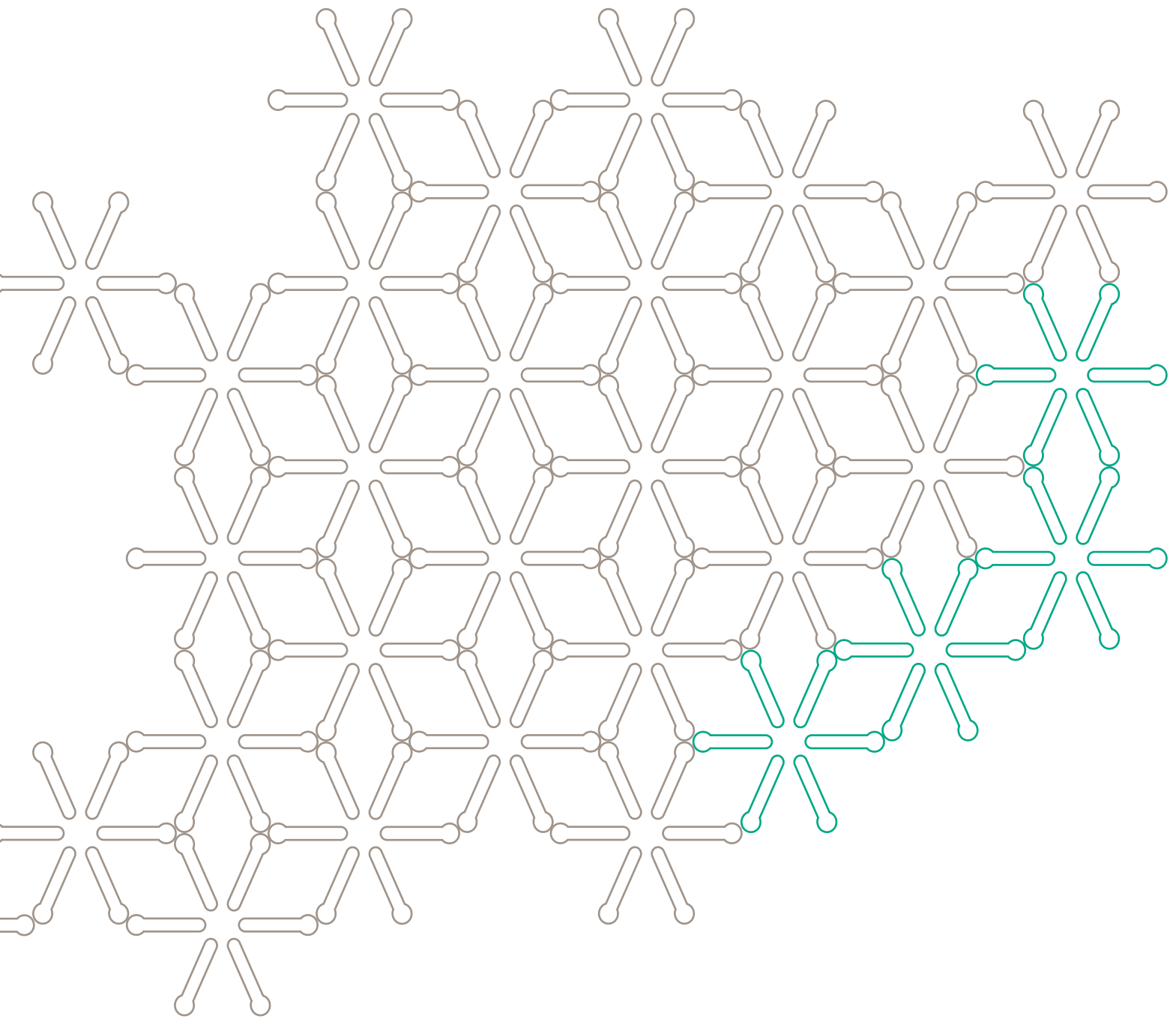


# SILICATES



**vanBaerle**

Besser. Für Sie.





## Silikate – einzigartig vielfältig

Seit über 100 Jahren stellt van Baerle Produkte auf mineralischer Basis her. Unser Unternehmen hat in diesem Zeitraum Bewährtes perfektioniert und viele Innovationen hervorgebracht. Silikate sind heute in zahlreichen Produkten enthalten und sind wichtige Additive für die unterschiedlichsten Industriezweige.

Die Vielfalt der Einsatzgebiete ist beeindruckend. Mal wirken Silikate in Schweißelektroden, mal dienen sie als Hilfsstoff zur Aufbereitung von Altpapier, sie sind ein wichtiger Zusatz in Reinigungsmitteln, sie binden Farben und Putze, kleben Materialien oder dienen zur Konservierung und Isolierung. Und das Beste: dieses Portfolio ist ständig erweiterbar.

Wir stehen in regem Austausch mit unseren Kunden, immer bestrebt, auf deren vielfältige Wünsche und Zielsetzungen die perfekte Antwort zu geben. Im firmeneigenen Labor entwickeln unsere Expertinnen und Experten Produktoptimierungen und gänzlich neue Produkte. Auf der Grundlage hochwertiger Rohstoffe, ihrer gewissenhaften Verarbeitung und kontinuierlicher Qualitätskontrollen entstehen Erzeugnisse mit herausragenden Eigenschaften.

Mit speziell angepassten Silikaten eröffnen sich neue Anwendungsmöglichkeiten und Lösungswege: ein nicht unwesentlicher Beitrag zum unternehmerischen Erfolg unserer Kunden. Aber auch im Sinne unserer Verantwortung für eine gesunde Umwelt setzen wir uns zum Ziel, in immer mehr Bereichen herkömmliche Materialien durch Silikate zu ersetzen: denn als natürliche auch in der Natur vorkommende Mineralien sind Silikate ökologisch unbedenklich.



## Silikate für die Schweisszusatzstoffe

### **INOBOND – der Branchenprimus**

- > Lückenlose Produktpalette
- > Ideale Schweissbarkeit
- > Innovativ
- > Umweltfreundlich

INOBOND-Silikate binden perfekt, minimieren Rauchentwicklung und Emissionen, sind weitgehend resistent gegen Umgebungsfeuchte, bieten hervorragende Möglichkeiten zur homogenen Beigabe von Komponenten und führen zu überzeugenden Ergebnissen. Nicht umsonst wird INOBOND in der Schweisselektrodenindustrie weltweit am häufigsten eingesetzt.

Die Produktreihe INOBOND ist in einer breiten Vielfalt von Viskositäten und Feststoffanteilen verfügbar. Wir beraten die Anwender bei Auswahl und Einsatz und entwickeln auf Anfrage auch speziell angepasste Silikate.





## Silikate für den breiten Einsatzbereich

### INOSIL – das Allround-Talent

- > Mineralisch
- > Umweltfreundlich
- > Weites Anwendungsspektrum
- > Zuverlässig

Unser Verwandlungskünstler INOSIL bietet für verschiedenartige Anwendungen die ideale Grundlage. Varianten des Silikats werden bei der Waschmittelherstellung und der Textilfärbung, in Giessereien sowie zur Wand- und Bodenverfestigung im Tunnel- und Strassenbau erfolgreich eingesetzt.

Die Leistung der INOSIL-Produkte beruht auf langjähriger Erfahrung und umfassenden Wirksamkeitsanalysen. INOSIL überzeugt durch die einfache Anwendung und die dauerhaft hohe Ergebnisqualität.





## Silikate für Farben und Putze

### **INOCOT – Bauen auf die mineralische Art**

- > Umweltverträglich
- > Dampfdiffusionsoffen
- > Zeitsparend
- > Anpassungsfähig

Durch Beigabe von INOCOT entstehen Silikatfarben und -putze und mineralische Baustoffe für höchste Ansprüche. Die Produkte lassen sich dank INOCOT auch bei tiefen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit und sogar auf feuchtem Untergrund bestens aufbringen und härten selbst unter ungünstigen Bedingungen gut aus.

INOCOT wirkt sich hervorragend auf die baubiologischen Eigenschaften und die Witterungsbeständigkeit aus. Durch seine physikalischen Eigenschaften gewährleistet es ein angenehmes Innenraumklima.





## Silikate für Klebesysteme

### **SILACOLL – klebt anders**

- > Mineralisch
- > Umweltfreundlich
- > Dampfdiffusionsoffen
- > Feuerfest

SILACOLL ist eines der herausragenden Ergebnisse der vanBaerle-Forschung. SILACOLL-Klebstoffe kleben auf mineralischer Basis. Sie sind feuerfest und hitzestabil und zeichnen sich darüber hinaus durch ihre hervorragende Nasshaftung aus.

Die SILACOLL-Klebstoffe werden sowohl in der Bauindustrie, etwa zur Verklebung von Dämmstoffplatten an Decken und Wänden, als auch in der industriellen Fertigung von Brandschutzelementen eingesetzt.





## Silikate für die Papierindustrie

### INOPLEX – weit mehr als ein Wasserglas

- > Wirtschaftlich
- > Nachhaltig
- > Hohe Ergebnisqualität
- > Weissegewinn

„Perfecting Paper“: an dieser ambitionierten Devise lassen wir uns gerne messen. INOPLEX ist das optimale Spezial-Silikat für die Faserstoff-Aufbereitung. Die intelligente Kopplung von Silikat und Hilfsstoffen wirkt sich performancesteigernd auf den gesamten Deinking-Bleich-Prozess aus. Weniger Chemikalieneinsatz für ein gleichbleibend ausgezeichnetes Ergebnis, mehr Ertrag durch weniger Faserverlust, noch weisseres Papier: INOPLEX vereint alle Vorteile.

Unsere Kunden begleiten wir mit Informationen zur optimalen Dosierung im Prozess und unterstützen sie vor Ort bei der Vorbereitung und Durchführung von Betriebsversuchen.







## Für eine lebendige Zukunft – die vanBaerle-Umweltstrategie

Silikate sind unsere natürliche Umwelt, genau genommen bilden sie rund siebenzig Prozent der Erdkruste. Silikate gibt es in der Natur in vielfältiger Form und mit variierenden Eigenschaften. Auch unsere synthetisch hergestellten Silikate verhalten sich in der Umwelt neutral. Durch die natürlichen Rohstoffe Sand, Pottasche und Soda sind sie in der Herstellung und Verwendung für Mensch und Natur unbedenklich.

Es ist als erlaubter Zusatz in Trinkwassersystemen ein Lebensmittel. Bei vielen Anwendungen z.B. für das Altpapierrecycling und in Reinigungsprodukten gelangen Silikate als Abwasser wieder in die Umwelt oder gelangen in den Boden. Dort mineralisieren sie rasch wieder zu Naturstoffen.

Unsere Umweltstrategie ist im Bereich der Silikate deshalb einfach und beruht auf zwei Prinzipien: Entwicklung immer neuer Anwendungen mit Silikaten; denn Sie, unsere Kunden, können damit oft bedenkliche Substanzen in immer mehr Anwendungsbereichen ersetzen. Als zweites Prinzip nutzen wir konsequent unsere Chancen um den Herstellprozess mit noch weniger Energie und Wasser zu optimieren.

Ökologisches Engagement ist in beiden Geschäftsbereichen – Silikate und Hygiene – ein wesentlicher Bestandteil unserer langfristigen Unternehmensstrategie. Von unserem hohen Anspruch zeugt unser nach ISO 9001 und 14001 zertifiziertes Umwelt- und



Qualitätsmanagement. Um energie- und klimapolitische Ziele effektiv verfolgen zu können, ist vanBaerle Mitglied der Energie-Agentur der Wirtschaft.

Mit den bereits umgesetzten Optimierungen konnten wir die CO<sup>2</sup>-Emission bisher um 800 Tonnen pro Jahr bzw. fast die Hälfte reduzieren und unsere Zielverpflichtung gemäss Kyoto-Protokoll damit weit übertreffen. Für die Zukunft setzen wir noch höhere Massstäbe an. In den letzten Jahren konnten wir den Wasserverbrauch bei gesteigerter Produktionsmenge halbieren.

Zuletzt haben wir die Hauptrevision unseres Schmelzofens für Wasserglas am Münchesteiner Stammsitz für eine Energieoptimierung genutzt. Wochen dauerte es, die aus hitzebeständigen Zirkon- und Schamottsteinen bestehende, vierzehn Kubikmeter Glasschmelze fassende Schmelzwanne vollständig zu erneuern. Gelohnt hat sich die Investition nicht nur unter dem Aspekt der Verlässlichkeit im Dauerbetrieb: Die rundum auf Vordermann gebrachte Produktionsanlage verbraucht nun mehr als zehn Prozent weniger Energie als zuvor.



## Forschung und Entwicklung

Es ist nicht allein die aktive Partizipation an wissenschaftlichen, technischen und methodischen Errungenschaften, die uns zum fortschrittlichen Unternehmen machen. Unter Fortschritt verstehen wir bei vanBaerle echte Verbesserung – und zwar in Hinblick auf Kundenzufriedenheit und Umweltverträglichkeit, Produktperformance und Dienstleistungsqualität gleichermassen.

Im unternehmenseigenen Labor für Entwicklung und Anwendungstechnik widmen sich unsere hochqualifizierten Mitarbeitenden der Weiter- und Neuentwicklung von Lösungen für vielfältige jetzige wie zukünftige Anwendungsgebiete von Silikaten. Für stark spezialisierte Einsatzbereiche entwickeln wir exklusive Produkte und individuelle Lösungen.

Wir beobachten die Bewegungen des Marktes und pflegen unsere Kontakte. Denn es ist unser Anspruch, Herausforderungen rechtzeitig zu erkennen und den Anforderungen unserer sich verändernden Welt immer neu gerecht zu werden. Unseren Kunden wollen wir Produkte und Dienstleistungen bieten, die zu ihnen passen, ihre Abläufe vereinfachen und zu Marktpräsenz und Erfolg beitragen.



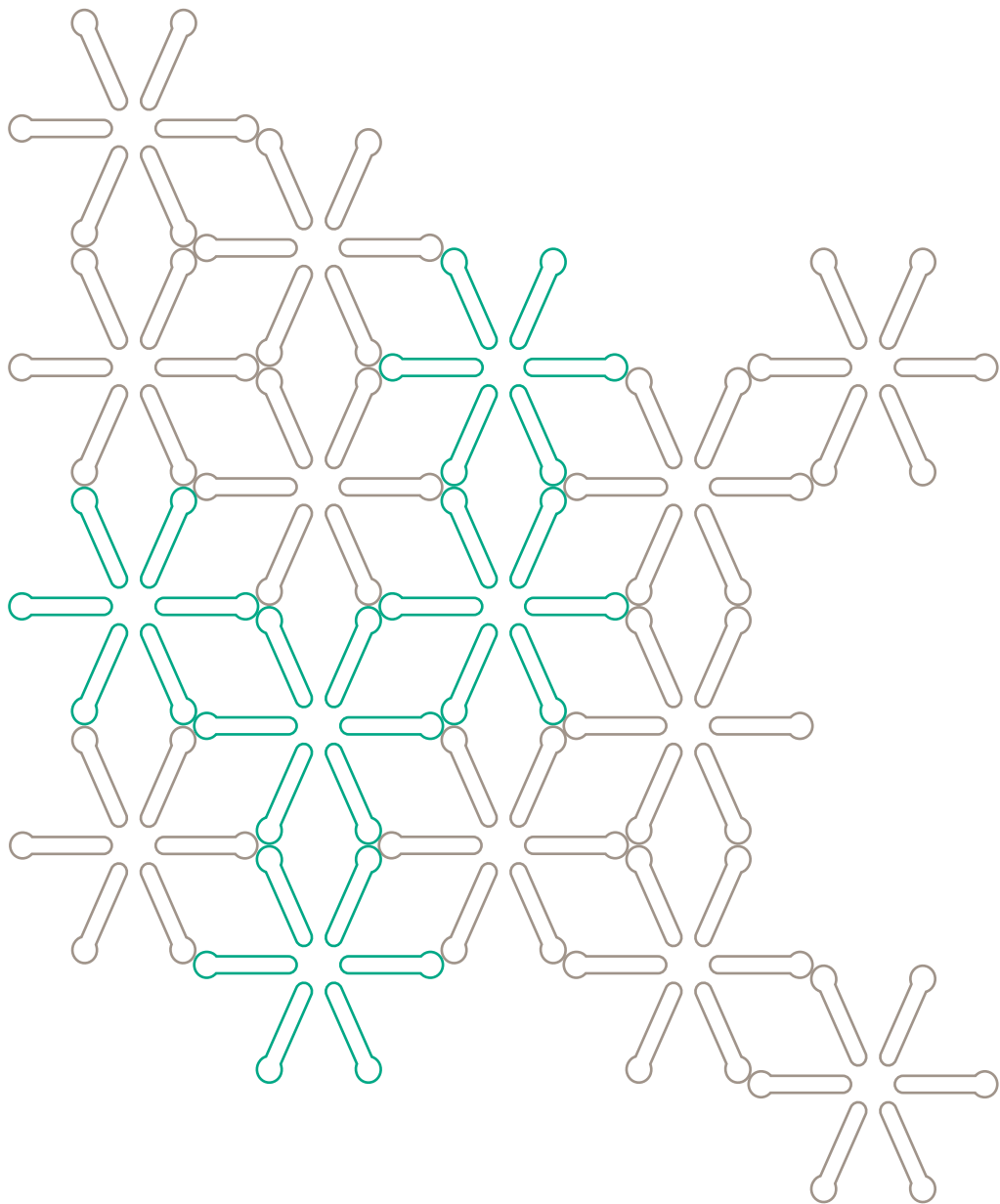
## Unser Unternehmen – so zuverlässig wie flexibel

Bei vanBaerle kommen sie zusammen: Wertebewusstsein, Kompetenz und ein frischer, innovativer Geist. Gegründet wurde vanBaerle 1888 als Seifenfabrik. Schon wenig später produzierte man parallel dazu sogenanntes Wasserglas: wasserlösliche Alkalisilikate mit geradezu revolutionären Verwendungsmöglichkeiten. Die Strategie der zwei Standbeine hält das Unternehmen seitdem auf doppeltem Erfolgskurs. Inzwischen sind wir auf drei Kontinenten und in über 50 Ländern tätig und bieten unseren Kunden mit den Geschäftsbereichen Hygiene und Silikate ein breites Sortiment wirkungsvoller Produkte.

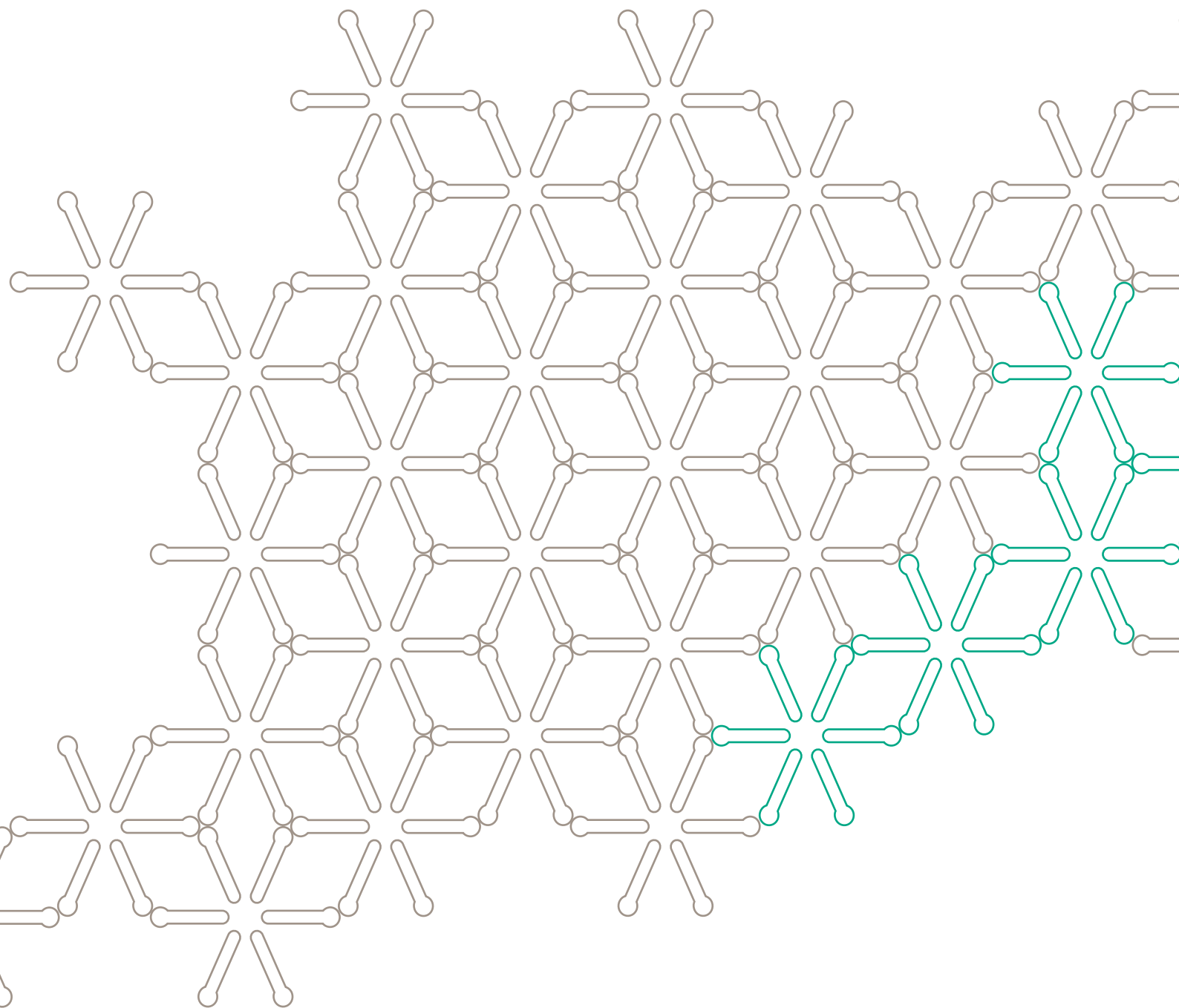
Im Geschäftsbereich Silikate produziert vanBaerle Natrium-, Kalium-, Lithium- und Mischsilikate von höchster Reinheit, sowohl in flüssiger Form als auch als Stückglas und Pulver.

In unserem Tun berücksichtigen wir den wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Wandel ebenso wie neuste wissenschaftliche Erkenntnisse. Hochqualifizierte Mitarbeitende sorgen für eine ausgereifte Produktpalette und intelligente Lösungen in vielen teils grundverschiedenen Industriezweigen – auch da wo eine Lösung erst geschaffen werden muss. Denn wenn die Bandbreite unserer Produktpalette einen stark spezialisierten Anwendungsbereich einmal nicht abdecken sollte, entwickeln wir zusammen mit Ihnen exklusive Produkte und individuelle Strategien.

Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen verfügt vanBaerle über flache hierarchische Strukturen und kurze Wege. Gepaart mit sorgfältiger Planung und schlanker Logistik erzielen wir eine besonders hohe Liefertermintreue und können auf Ihre Wünsche und Aufträge zeitnah und individuell reagieren. Wir verbürgen uns langfristig für eine kompetente Beratung und Nähe zum Kunden. Für den optimalen Einsatz unserer Produkte und die Durchführung von Betriebsversuchen bieten wir Ihnen umfassende technische Unterstützung, und bei Fragen sind wir immer gerne für Sie da.



Produkte, die das FSC-Warenzeichen tragen, enthalten Holz aus vorbildlich bewirtschafteten Wäldern.  
Die Zertifizierung der Wälder erfolgte nach den Vorgaben des Forest Stewardship Council.  
IMO-COC-028239 © 1996 Forest Stewardship Council A.C.



Neues SQ ICON einsetzen?